

Versión: 01
Aprobó: Fabio Vargas - Ing I+D
Fecha de vigencia: 21/12/2021

## CONCRAX 1700 RAL

### Concreto refractario

Los concretos refractarios convencionales densos son mezclas de materiales refractarios molidos con una granulometría adecuada y aditivos ligantes. Los concretos desarrollan una liga hidráulica, que les confiere buenas propiedades mecánicas en frío. Con el incremento de la temperatura se desarrolla la liga cerámica, que les confiere alta resistencia mecánica en el uso.

### Propiedades

Clasificación NTC-814 , ASTM C-401	Clase C	
Composición química (%)	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	81.4
	SiO <sub>2</sub>	6.0
	TiO <sub>2</sub>	2.1
	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0.9
	CaO	6.4
	MgO	0.1
	Álcalis	0.1
	Otros óxidos	2.9
Cono pirometrico equivalente	>37	
Temperatura equivalente (°C) NTC - 706, ASTM C -24	>1820	
Máxima temperatura de servicio (°C)	1650	
Máximo tamaño del grano (mm)	5	
Material seco requerido m <sup>3</sup>	2500 - 2600 kg	
Agua de preparación NTC - 988, ASTM C -860 (cm <sup>3</sup> de agua/kg de material seco)	95-105	

Densidad volumétrica (g/cm <sup>3</sup> ) ASTM C - 134	110 °C	2.05-2.20
	1000 °C	2.35-2.45
	1480 °C	2.70-2.80
	1600 °C	2.85-2.95
Módulo de ruptura en frío (MPa) NTC - 988, ASTM C - 133	110 °C	6.0-9.0
	1000 °C	3.0-5.0
	1480 °C	25.0-30.0
	1600 °C	50.0-60.0
Resistencia a la compresión en frío (MPa) NTC - 988 , ASTM C-133	110 °C	25.0-45.0
	1000 °C	20.0-30.0
	1480 °C	100.0-120.0
	1600 °C	140.0-160.0
Cambio lineal permanente (%) NTC- 988, ASTM C- 401, ASTM C- 865	1000 °C	0.0-0.2C
	1480 °C	3.0C-4.0C
	1600 °C	4.0C-6.0C
Presentación (Sacos)		25 kg

## Aplicaciones

Concreto refractario silico-aluminoso denso. Para aplicaciones generales cuya temperatura de trabajo no exceda los 1700°C. Conserva sus propiedades a altas temperaturas y además es resistente al ataque por aluminio. Se debe de aplicar vibración externa para su instalación. Utilizado para revestir calderas, hornos expuestos a contacto directo con metales no ferrosos, lanzas de inyección de gases, entre otros.

Todos los concretos pueden contar con la tecnología de secado rápido (SR), la cual fue desarrollada para las aplicaciones industriales donde se requieren arranques rápidos de hornos sin perjudicar el desempeño del refractario. Además, pueden adicionarse fibras de acero inoxidable (A) para mejorar la resistencia al choque térmico y a la abrasión.